



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán na výrobky
Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby
vydává

TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

certifikační schéma 5 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu, posouzení systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby

č. 090-056341

na produkt:

Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek

typ: SVV – X, provedení A, B, D pro soustavy UIC 60, S 49 a R 65

DT – Výhybkárna a strojrna, a. s.

IČO: 46962778
Adresa: Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov
Výrobce: DT - Výhybkárna a strojrna, a.s.
IČO: 46962778
Adresa: Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov
Výrobna: DT - Výhybkárna a strojrna, a.s.
Adresa: Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov
Zakázka: Z 090210022

Technický a zkušební ústav Praha, s. p. touto technickou specifikací osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům zde uvedeným.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran technické specifikace výrobku včetně strany titulní: 5

Zpracovatel této technické specifikace výrobku:

Ing. Milan Kutílek
vedoucí posuzovatel

Platnost do: 31. října 2025

Osoba odpovědná za správnost této technické specifikace výrobku:

Praha, 3. října 2022



Martin Pešek
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího certifikačního orgánu se tato technická specifikace výrobku nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek

Válečkové stoličky SVV-X jsou zařízení sloužící k odstranění potřeby mazání kluzných stoliček ve výměnových částech výhybek. Toho je dosaženo nadzdvihnutím jazyků nad kluzné plochy stoliček v průběhu přestavování výhybek.

Hlavní komponenty válečkových stoliček SVV-x jsou:

1. Těleso stoličky,
2. Upínka pro uchycení válečkové stoličky k opornici,
3. Třmen a válečky.

Válečkové stoličky SVV-X jsou určeny pro montáž do mezipražcového prostoru nových i již provozovaných výměnových částí výhybek soustav železničního svršku UIC 60, R 65, S 49, T a A.

Válečkové stoličky SVV-X lze použít i do křížovatkových výhybek a také osadit i výhybky uložené v převýšení.

Provedení tělesa stoličky je stejné pro všechny modifikace válečkových stoliček SVV-x dané soustavy, provedení třmenů s válečky závisí na poloze válečkové stoličky ve výměnové části výhybky (značení A, B a D) a je stejné pro všechny soustavy železničního svršku. Provedení upínky je stejné pro všechny soustavy železničního svršku.

Těleso stoličky se třmenem s válečky se upevňuje k opornici pomocí upínky. V přilehlé (pracovní) poloze leží jazyk na kluzných plochách kluzných stoliček; během svého přesunu a ve své odlehle poloze leží jazyk na válečkách válečkové stoličky.

1.1 Vlastnosti použitých materiálů

Válečky jsou vyrobeny z cementační oceli třídy 14 (14 220-17MnCr5). Válečky jsou opatřeny samomaznými kluznými ložisky.

Čepy jsou vyrobeny z nerezové oceli třídy 17 (17 240-X5CrNi18-10).

Zbývající konstrukční části válečkových stoliček v provedení svařenec jsou vyrobeny z oceli třídy 11 (11 373-S235, 11 523-S355) se zaručenou svařitelností.

Zbývající konstrukční části válečkových stoliček v provedení odlitek jsou vyrobeny z materiálu EN-GJS-400-18-LT (litina s kuličkovým grafitem) a kulisy A a B z materiálu dle ČSN 42 2712.

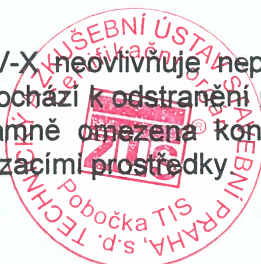
Povrchová úprava součástí válečkových stoliček SVV-X je provedena žárovým a galvanickým zinkováním.

1.2 Kvalita provedení a vzhled výrobku

Kvalita provedení, vzhled a funkčnost výrobku jsou kontrolovány u výrobce. Rozsah a způsob provedení kontrol je stanoven obecně v Rukověti řízení a konkrétně v interních pokynech (TPD, TP), které jsou u výrobce k nahlédnutí.

1.3 Vliv na životní prostředí

Použití válečkových stoliček SVV-X neovlivňuje nepříznivě životní prostředí. Platí opak - při použití těchto stoliček dochází k odstranění nutnosti mazání kluzných ploch kluzných stoliček, čímž je významně omezena kontaminace pražcového podloží, půdního fondu a spodních vod mazacími prostředky.



1.4 Životnost výrobku

Předpokládaná životnost válečkových stoliček SVV-X, při dodržování výrobcem předepsaných podmínek pro údržbu (dokumentace v každém balení-sadě výrobku), při klimatických podmínkách běžných pro zeměpisné pásmo České republiky činí cca 25 let pro výhybky v kolejích 1. řádu v případě pravidelné údržby. Životnost je závislá na okolním prostředí, technickém stavu a zatížení výhybky a na četnosti přestavování výhybky.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Požadovaná úroveň
1.	Odchyšky od deklarovaných rozměrů a tvarů	TP č. 07 ZST – ÚSV kap. 1, bod 14 - 21 Postup - kap. 2/B-Válečkové stoličky (konkrétní části této kap.) a technologické postupy	Tolerance dle platné výkresové dokumentace
2.	Značení	TPD 194/08 změna č.1, čl. 2.2	Splnění podmínek čl. 2.2 TPD
3.	Funkčnost pohyblivých částí	TP č. 07 ZST - ÚSV– kap. 1, bod 21 Postup - kap.2/B/-Montáž finálu stoliček/ Kompletace/písmeno d)	Splnění podmínek kap. 2/B TP
4.	Kvalita vstupního materiálu	TP č. 07 ZST – ÚSV postup - kap. 2/A	Splnění podmínek kap. 2/A TP
5.	Zaznamenané vlastnosti u dílců	TP č. 07 ZST - ÚSV	Splnění podmínek čl. 2/B/ TP tabulka č.1 s rozměry a odchylkami

3. Podklady předložené výrobcem:

- Rukověť řízení ze dne 29.07.2022 (dále jen RR).
- Organizační schéma společnosti k 01.07.2021 (dále jen OS).
- TPD 94/08
- Výpis z obchodního rejstříku.
- Inspection certificate No. 2722, ze dne 02.02.2012, vystavený RIVA ACCIAIO S.P.A., Milano, (pro upínka stol).
- Inspection certificate No. 31950, ze dne 07.12.2011, vystavený RIVA ACCIAIO S.P.A., Milano, (pro upínka stol).
- Certificate No. 12541/2012(144) ze dne 06.03.2012, vystavený ArcelorMittal Warszawa Sp. z.o.o., Polsko, (pro váleček).
- Inspection certificate vystavený RIVA ACCIAIO S.P.A., Milano, (pro čep 1).
- Certificat de reception 3.1 dle EN 10204/3.1 No. 134221, ze dne 25.11.2011, vystavený Ugine, Avenue Paul, Francie, (pro čep 2).
- Inspection certificate No. 5245/11 dle EN 10204/3.1 vystavený Via Domenico Ghidoni, 169, Brescia, (pro těleso stol.).

- Vstupní kontrolní list č. 1KL120380 ze dne 09.03.2012 (pro tyč plochá 100x50 tažená h11).
- Vstupní kontrolní list č. 1KL111760 ze dne 09.03.2012 (pro tyč plochá 120x60 válcovaná za tepla).
- Vstupní kontrolní list č. 1KL111747 ze dne 21.11.2011 (pro kulisy 7379 (odlitek V4-7379)).
- Osvědčení o jakosti a kompletnosti č. 102/23, ze dne 25.04.2012.
- Inspekční certifikát dle EN 10204-3.1, č. 2012/1 a č. 2012/2, ze dne 02.03.2012.
- Protokol č. 83/2011: zkouška válečkové mezipražcové stoličky SVV, ze dne 26.09.2011, vypracovaný VÚD, a.s., Velký Díel 3323, Žilina, Skúšobné laboratorium pevnostných meraní strojnych častí.
- Technologický předpis č. 07 ZST-ÚSV: Kontrola součástí a celků, ze dne 01.03.2013.
- Statistický výpočet: Válečková stolička UIC 60 – provedení SVV-A, SVV-B, SVV-D, ze dne 08.12.2010.
- Technické podmínky dodací č. 194/08: Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek, Změna č. 1, ze dne 01.08.2012.
- Návod na použití: Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek, ze dne 01.08.2015.
- Výkresová dokumentace na Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek:
 - Válečková stolička SVV-A/UIC 60-2009, č. v. V2-9947,
 - Válečková stolička SVV-B/UIC 60-2009, č. v. V2-9948,
 - Válečková stolička SVV-D/UIC 60-2009, č. v. V2-9949,
 - Válečková stolička SVV-A/R 65-2009, č. v. V2-9969,
 - Válečková stolička SVV-B/R 65-2009, č. v. V2-9970,
 - Válečková stolička SVV-D/R 65-2009, č. v. V2-9971,
 - Válečková stolička SVV-A/S 49-2009, č. v. V2-9975,
 - Válečková stolička SVV-B/S 49-2009, č. v. V2-9976,
 - Válečková stolička SVV-D/S 49-2009, č. v. V2-9977,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-A, UIC 60, 1:nek, (2012), č. v. V2-10637,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-B, UIC 60, 1:nek, (2012), č. v. V2-10638,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-D, UIC 60, 1:nek, (2012), č. v. V2-10639,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-A, R 65, 1:nek, (2012), č. v. V2-10640,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-B, R 65, 1:nek, (2012), č. v. V2-10641,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-D, R 65, 1:nek, (2012), č. v. V2-10642,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-A, S 49, 1:nek, (2012), č. v. V2-10643,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-B, S 49, 1:nek, (2012), č. v. V2-10644,
 - Stolička válečková mezipražcová SVV-D, S 49, 1:nek, (2012), č. v. V2-10645.

4. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN ISO/IEC 17067: Posuzování shody – Základní principy certifikace produktu a směrnice pro certifikační schéma.
- Technické podmínky dodací č. 94/08: Válečkové stoličky SVV pro výměnové části výhybek, Změna č. 1, ze dne 01.08.2012.
- ČSN EN 10204: Kovové výrobky – Druhy dokumentů kontroly.
- ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů

- ČSN ISO 2768-2 Všeobecné tolerance. Část 2: Nepředepsané geometrické tolerance
- Technologický předpis č. 07 ZSV-ÚSV: Kontrola součástí a celků, Revize 2, ze dne 01.03.2013.

5. **Ověřovací zkoušky:**

Pro tvorbu této technické specifikace nebyly provedeny ověřovací zkoušky. Byly použity materiály výrobcem.

